

Rev.1/2004

POKYNY PRO MONTÁŽ A DEMONTÁŽ UPÍNACÍCH POUZDER CONFIX MAV SÉRIE 5061

Upínací pouzdra CONFIX MAV 5061 se dodávají v předem nastaveném stavu pro montáž. Jsou-li rozmontována je třeba dbát následujících pokynů:

- dejte pozor, aby nedošlo k záměně čelního (svěrného) kroužku se zadním rozpínacím kroužkem. čelní kroužek je opatřen jen průchozími otvory, zatímco rozpínací kroužek je obroben se závity pro upevňovací šrouby.
- při kompletaci slabě natřete všechny styčné plochy a šrouby olejem. Pamatujte na to, že přenos kroutícího momentu je závislý na koeficientu tření, který je pro naolejované kovové části $\mu=0.12$.
- **UPOZORNĚNÍ:** pro daný koeficient není dovoleno použít jako mazivo Molybdenisulfid (jako je např. Molykote, Never-Seeze a další).

Doporučené opracování hřídel / otvor náboje v toleranci: h8 / H8

Doporučená drsnost povrchu : $R_a \leq 3.2 \mu\text{m}$

MONTÁŽ

(OBRÁZEK číslo 1)

1. Zkontrolujte, zda šrouby, kroužky, hřídel, náboj a veškerá kontaktní místa, jsou čistá, lehce natřená olejem a správně srovnaná.
2. Povolte všechny šrouby od dorazové plochy čelního kroužku o 2 otáčky a potom posledními 2 protilehlými šrouby vycentrujte svěrnýkroužek pozice [1], tak aby montáž probíhala snadno bez velkých bočních tlaků. (Viz.obr.1).
3. Po nasazení upínacího pouzdra na hřídel dotáhněte postupně všechny šrouby až k dosedací ploše čelního(svěrného) kroužku.
4. Přesvědčte se, že dosedací plochy upevňovacích kroužků jsou paralelně s kontaktní hřídelí.
5. Momentovým klíčem dotáhněte šrouby přibližně o 5% více, než je tabulkou určen dotahování kroutící moment (M_a). Při dotahování otáčejte postupně šrouby pouze o 1/4 otáčky dokud nedosáhnete cílový moment.
6. Poslední operaci opakujte minimálně dvakrát. Tento požadavek přispívá k vyrovnání tahových vlastností upínacích šroubů.
7. Naposledy nastavte znovu na momentovém klíči tabulkový dotahování kroutící moment (M_a) a zkontrolujte všechny dotažené šrouby. V tomto bodě se již nesmí žádný šroub pootočit. V opačném případě opakujte krok 5 až 7 znovu.

POZNÁMKA: aby po montáži nedošlo k extrémní korozi, drážky všech kroužků (pozice 1,2) utěsněte vhodným těsnícím tmelem nebo ekvivalentním lakem.

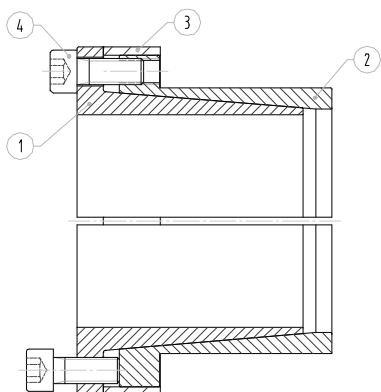
DEMONTÁŽ

(OBRÁZEK číslo 2)

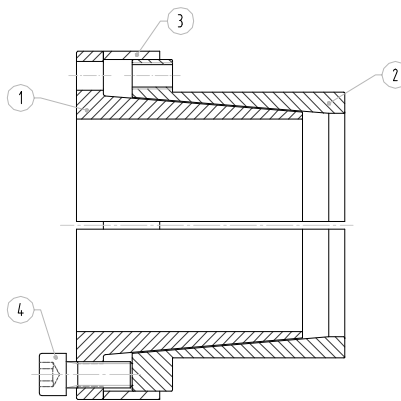
Dříve, než začneme s touto procedurou, zkontrolujte zda na namontované komponenty nepůsobí žádná síla, jež by mohla způsobit zranění.

DŮLEŽITÉ! Ujistěte se, že konce utahovacích šroubů používané pro demontáž mají svůj tvar a lze je použít pro demontáž.

1. Zkontrolujte zda axiální posun – nezbytný pro uvolnění pouzdra – není zablokován. V opačném případě můžeme přikročit k dalšímu kroku.
2. Povolte všechny upevňovací šrouby a zatlačte je do čelního svěrného kroužku poz. [1] upevňovacího pouzdra.
3. Vyjmete roztažný kroužek [2] zasunutím všemi upevňovacími šrouby v křížovém pořadí (jako u snímání kol automobilu) přičemž nepovolujte šrouby o více jak 1/4 otáčky v jednom kroku.



Obr.1.



Obr.2.